

Aspirador de abrasivo VIAL -75



EQUIPOS DE CHORRO Y ACCESORIOS



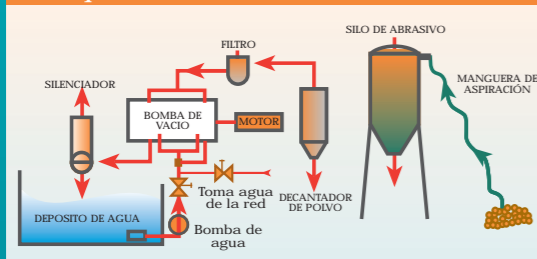
El aspirador de Abrasivo "VIAL-75" está diseñado para recuperar abrasivo desde un área de chorreado a un silo para su posterior retorno al equipo de chorreo, o en el caso de abrasivo irrecuperable, para su envío a un contenedor de desechos.

Los equipos han sido diseñados para satisfacer las regulaciones ambientales actuales, con unos niveles de emisión de polvo y ruidos muy bajos.

La unidad de aspiración está anclada a un robusto chasis que la hace estable, y facilita el transporte del aspirador en vehículos.

El equipo puede adaptarse a las necesidades del cliente, en cuanto potencia de aspiración (75 o 125 CV) y sistema de circulación de agua, pudiendo ser en circuito cerrado o abierto.

Esquema de funcionamiento



Aplicaciones y Sectores

- Aspiración de abrasivos de tanques de barcos en proceso de preparación de superficies, tanto en reparación como en nueva construcción.
- Aspiración de abrasivos en tanques de refineries.
- Aspiración de arenas y polvos en fundiciones y siderurgias.
- Aspiración y recuperación de abrasivos en todo proceso industrial de preparación de superficies.

Especificaciones Técnicas

- Bancada de construcción rígida
- Bomba de vacío de anillo líquido
- Motores eléctricos de 75 a 125 CV. 1500 r.p.m., B-3, IP-54
- Deposito decantador de polvo
- Filtro colador y silenciador
- Depósito de agua (para circuito cerrado)
- Transmisión por poleas y correas con defensa
- Cuadro eléctrico con controles de seguridad

Puntos relevantes

- Sistema de aspiración por bomba de vacío de anillo líquido.
- Alto rendimiento de aspiración con un coste moderado.
- Capacidad real de aspiración de 4 a 6 Tm./hora, según tipo de sólido - abrasivo y longitud de manguera de aspiración.
- Equipo robusto y de bajo coste de mantenimiento.

VIAL -75

ABRASIVE EXTRACTOR
L'ASPIRATEUR D'ABRASIFS VIAL 75



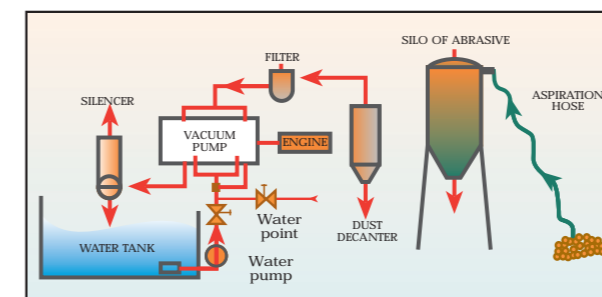
The abrasive extractor "VIAL-75" has been designed for recovering the abrasive from the blasting area into a recipient and then taking it back to the blasting machine, or, in case of irrecoverable abrasive, it is sent to a waste disposal tanker.

The machine has been designed for satisfying the current environmental regulations, with very low levels of emission of dust and noise.

The aspiration unit is assembled to a chassis which provides stability, besides easing the transportation of the unit in a vehicle.

The equipment can be adapted to the needs of the client, as regards the extraction power (75 or 125 CV) and the water flowing system, choosing between a closed circuit or an open one.

Working scheme



Applications and sectors

- Extraction of abrasives from tanks in ships whose surface is being treated, for its repairing or for a new construction.
- Extraction of abrasives from tanks in refineries.
- Extraction of sand and dust in the iron and steel industry.
- Extraction and recovering of abrasives in any industrial process involving the treatment of surfaces.

Technical specifications

- Rigid construction bed engine
- Liquid mechanical vacuum pump
- Electric motors from 75 to 125 CV. 1500 r.p.m., B-3, IP-54
- Settling tank for the dust
- Strainer and silencer
- Water storage tank (for closed circuit)
- Sheave and belting drive
- Safety-control switchboard

Outstanding points

- Extraction with liquid mechanical vacuum pump.
- High performance extraction with a moderate cost.
- Effective extraction capacity from 4 to 6 Tm./hour, depending on the type of solid - abrasive and length of the hose.
- Resistant equipment with low maintenance costs.



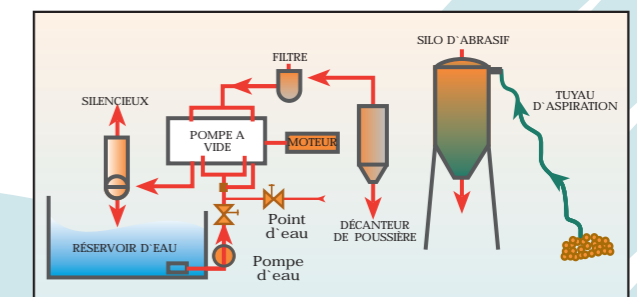
L'aspirateur d'abrasifs VIAL-75, a été conçu pour récupérer l'abrasif depuis l'aire de sablage jusqu'à un silo pour retourner postérieurement dans l'équipement de sablage, ou dans le cas d'abrasifs irrecuperables, pour son envoi à un conteneur de déchets.

Les équipements ont été conçus pour satisfaire les lois de l'environnement actuelles avec un niveau d'émission de poussière et de bruit très bas.

L'unité d'aspiration est fixée à un robuste châssis qui le rend stable et facilite le transport par véhicule.

L'équipement peut s'adapter aux besoins du client, quant à la puissance d'aspiration (75 ou 125 CV) et au système de circulation d'eau ouvert ou fermé.

Schéma de fonctionnement



Domaines d'application et secteurs concernés

- Aspiration d'abrasifs de citernes de bateau lors du processus de réparation ou de construction.
- Aspiration d'abrasifs de citernes de raffineries.
- Aspiration de sable et de poussière dans des fonderies et des sidérurgies.
- Aspiration et récupération d'abrasifs au cours des procédés industriels de traitement de surfaces.

Spécificités techniques

- Châssis de construction rigide.
- Pompe à vide d'anneau liquide.
- Moteur électrique de 75 à 125 CV.
- Réservoir décanteur de poussière.
- Filtre passoire et silencieux.
- Réservoir d'eau (pour circuit fermé).
- Transmission par poulie et courroie avec protection.
- Tableau électrique avec contrôle de sécurité.

Points forts

- Système d'aspiration par pompe à vide d'anneau liquide.
- Haut rendement d'aspiration à bas coût.
- Capacité réelle d'aspiration de 4 à 6 Tm/heure, selon le genre de solide-abrasif et de la longueur du tuyau d'aspiration.
- Équipement robuste et à faible coût de maintenance.



Pachín de Melás, nº 25
Tels.: 985 32 04 05 - 985 32 42 96 - 985 32 50 16
División mangueras: 985 31 51 00 - 985 31 50 11
Fax: 985 32 14 51
33212 GIJON - ASTURIAS - ESPAÑA

