



EQUIPOS DE CHORRO Y ACCESORIOS

La Chorreadora VIAL-33 es una máquina de reducidas dimensiones, poco peso y bajo consumo de aire. Consta de una cámara principal de 33 litros de capacidad y de una boca de carga en la parte superior.

Al igual que toda la gama de chorreadoras VIAL, esta máquina ha sido tratada interior y exteriormente (galvanizado por inmersión) contra la corrosión y la oxidación, lo que garantiza una mayor duración y seguridad en el trabajo. Puede utilizarse para cualquier tipo de trabajo, aunque habitualmente se usa en trabajos pequeños, repasos, en la industria del mueble, etc.

Se suministra equipada con ruedas, manómetro de presión, válvula de seguridad, válvula de descarga, válvula de entrada de aire, filtro, válvula reguladora de aire y válvula reguladora de abrasivo. Con todas las máquinas se entrega el correspondiente Certificado Oficial de PRUEBA DE PRESIÓN, así como el Certificado CE de máquina y el manual de instrucciones y seguridad.

CAPACIDAD	33 Lit.
DIÁMETRO	300 mm.
ALTURA	910 mm.
PESO	40 Kg.

Otros equipos y accesorios

- Deshumidificadores
- Tratamiento de aire comprimido y filtros de aire
- Equipos de Chorro multiple
- Aspiradores
- Tamices de abrasivos y tapas
- Boquillas de chorro y portaboquillas, chorro húmedo
- Mangueras, acoplamientos, caretas, válvulas, lámparas antideflagrantes, portalámparas, etc.
- Mandos a distancia Vial MD-220 / MD-140

Abrasivos

Debido a que los equipos de chorro libre VIAL-53 suelen trabajar con mangueras y boquillas de diámetros reducidos, es conveniente tamizar el abrasivo a fin de que tenga unas dimensiones uniformes (se recomienda entre 0.1 a 3 mm.) y no lleven impurezas que puedan causar atascos.

Selección de compresor

En los trabajos de chorreo se ha de tener muy en cuenta el aire comprimido, por lo que es muy importante la elección del compresor que se ha de hacer en base a la presión de trabajo y al diámetro de la boquilla.

Ø BOQUILLA	Presión de trabajo en Kg./cm ²				
	4	5	6	7	8
4 mm.	750	850	950	1.000	1.160
5 mm.	850	950	1.000	1.100	1.200
6 mm.	950	1.000	1.100	1.200	1.300
7 mm.	1.000	1.100	1.200	1.300	1.500
8 mm.	1.100	1.250	1.350	1.500	1.800

La potencia necesaria se obtendrá aproximadamente dividiendo el caudal reflejado en la tabla por 100