



EQUIPOS DE CHORRO Y ACCESORIOS

La Chorroadora VIAL-180 es una máquina portátil de capacidad media y sus dimensiones permiten transportarla en vehículos pequeños. Consta de una cámara principal de 180 litros de capacidad y de una boca de carga en la parte superior.

De sólida construcción, ha sido tratada interior y exteriormente (galvanizado por inmersión) contra la corrosión y la oxidación, lo que garantiza una mayor duración y seguridad en el trabajo. Válida para todos los trabajos de chorreo y con cualquier tipo de abrasivo, es utilizable en astilleros, caldererías, refinerías, limpieza de edificios, etc.

Se suministra equipada con ruedas, manómetro de presión, válvula de seguridad, válvula de descarga, válvula de entrada de aire, filtro, válvula reguladora de aire y válvula reguladora de abrasivo. Con todas las máquinas se entrega el correspondiente Certificado Oficial de PRUEBA DE PRESIÓN, así como el Certificado CE de máquina y el manual de instrucciones y seguridad.

CAPACIDAD	180 Lit.
DIÁMETRO	540 mm.
ALTURA	1.500 mm.
PESO	140 Kg.

Otros equipos y accesorios

- Deshumidificadores
- Tratamiento de aire comprimido y filtros de aire
- Equipos de Chorro multiple
- Aspiradores
- Tamices de abrasivos y tapas
- Boquillas de chorro y portaboquillas, chorro húmedo
- Mangueras, acoplamientos, caretas, válvulas, lámparas antideflagrantes, portalámparas, etc.
- Mandos a distancia Vial MD-220 / MD-140

Caída de presión en la manguera

Dada la gran importancia del aire en los trabajos de limpieza por chorro libre, se debe tener en cuenta que las mangueras de gran longitud producen caídas de presión considerables.

En la tabla siente reflejamos los resultados obtenidos en las pruebas realizadas con una boquilla de 10 mm. A una presión de trabajo de 8 kg./cm²

Longitud de manguera (m.)	Ø de la manguera (mm.)	Presión de trabajo en la boquilla (Kg./cm ²)
10	32	7,5
30	32	6,8
50	32	6,0

Selección de compresor

En los trabajos de chorreo se ha de tener muy en cuenta el aire comprimido, por lo que es muy importante la elección del compresor que se ha de hacer en base a la presión de trabajo y al diámetro de la boquilla.

Ø BOQUILLA	Presión de trabajo en Kg./cm ²				
	4	5	6	7	8
4 mm.	900	1.000	1.150	1.300	1.500
5 mm.	1.000	1.100	1.300	1.500	1.700
6 mm.	1.600	1.800	2.000	2.300	3.000
8 mm.	2.800	3.600	4.800	5.500	6.400
10 mm.	4.200	4.800	5.450	6.100	6.800
12 mm.	6.300	7.000	8.000	8.700	9.500

La potencia necesaria se obtendrá aproximadamente dividiendo el caudal reflejado en la tabla por 100